



HI97704

Máy đo Hydrazine

Gửi quý khách hàng

Cảm ơn Quý khách đã lựa chọn sản phẩm của Hanna Instruments.

Xin vui lòng đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng. Hướng dẫn này sẽ cung cấp đầy đủ các thông tin cần thiết để sử dụng, vận hành thiết bị một cách hiệu quả.

Nếu cần hỗ trợ, xin vui lòng liên hệ qua website www.hannavietnam.com hoặc số điện thoại 028 3926 0458/59.

MỤC LỤC

1. Kiểm Tra Ban Đầu.....	3	6.5. Thuốc Thử & Phụ Kiện	13
2. Kiểm Tra An Toàn.....	3	6.6. Phím Help	13
3. Chữ Viết Tắt.....	4	6.7. Tình Trạng Pin.....	13
4. Thông Số Kỹ Thuật.....	4	7. Máy Đo Quang	14
5. Mô Tả Thiết Bị.....	5	7.1. Cách Sử Dụng Chai Nhỏ Giọt ...	14
5.1. Mô Tả Chung	5	7.2. Chuẩn Bị Cuvet	14
5.2. Mô Tả Chức Năng.....	6	8. Hướng Dẫn Đo.....	15
5.3. Độ Lặp Và Độ Chính Xác.....	7	9. Mô Tả Lỗi.....	17
5.4. Nguyên Lý Hoạt Động.....	7	10. Cách Thay Pin	18
5.5. Hệ Thống Quang Học	7	11. Phụ Kiện	19
6. Cách Vận Hành.....	8	11.1. Thuốc Thử.....	19
6.1. Kiểm Tra Máy: Cal Check & Hiệu Chuẩn	8	11.2. Phụ Kiện Khác	19
6.2. GLP	10	Giấy Chứng Nhận.....	20
6.3. Lưu & Xem Giá Trị Đo	10	Khuyến Cáo Người Dùng.....	20
6.4. Thiết Lập Máy	11	Bảo Hành.....	20

1. KIỂM TRA BAN ĐẦU

Tháo thiết bị và phụ kiện khỏi kiện đóng gói và kiểm tra kỹ để đảm bảo không có bất kỳ hư hại nào trong quá trình vận chuyển. Nếu có bất kỳ hư hại nào, báo ngay cho nhà phân phối hay trung tâm dịch vụ khách hàng gần nhất của Hanna

HI97704C được cung cấp kèm vali và các phụ kiện sau:

- Cuvet (2 cái)
- Nắp cuvet (2 cái.)
- Núm nhựa (2 cái.)
- A ZERO - CAL Check™ Cuvette A
- HI97704B - CAL Check Cuvette B đo Hydrazine
- Khăn lau cuvet
- Pin 1.5V AA Alkaline (3 cục.)
- Chứng nhận chuẩn CAL Check.
- Chứng nhận chất lượng sản phẩm
- Hướng dẫn sử dụng

HI97704 được vận chuyển trong hộp carton và kèm:

- Cuvet (2 cái.)
- Nắp cuvet (2 cái.)
- Núm nhựa (2 cái.)
- Pin 1.5V AA Alkaline (3 cục.)
- Chứng nhận chất lượng sản phẩm
- Hướng dẫn sử dụng

Lưu ý: Giữ lại toàn bộ thùng đóng gói đến khi nhận thấy các chức năng của máy hoạt động bình thường. Nếu thiết bị có lỗi hoặc khiếm khuyết hãy gửi trả lại chúng tôi trong nguyên trạng đóng gói ban đầu của nó kèm theo đầy đủ các phụ kiện được cấp.

2. KIỂM TRA AN TOÀN



- Hóa chất chứa chất chuẩn có thể gây nguy hại nếu không sử dụng đúng cách.
- Đọc bảng an toàn hóa chất (SDS) trước khi sử dụng.
- Trang bị bảo hộ: Bảo vệ mắt và mặc quần áo phù hợp khi được yêu cầu và thực hiện cẩn thận theo hướng dẫn.
- Sự cố tràn thuốc thử: Nếu xảy ra sự cố tràn thuốc thử, hãy lau sạch ngay lập tức và rửa sạch với nhiều nước. Nếu thuốc thử tiếp xúc với da, rửa kỹ vùng da đó bằng nước. Tránh hít khí bay hơi.
- Xử lý chất thải: Để xử lý đúng bộ thuốc thử và mẫu đã phản ứng, liên hệ với cơ sở xử lý chất thải để được cấp phép.

3. CHỮ VIẾT TẮT

µg/L	microgram trên lit (ppb)	GLP	Good Laboratory Practice
mL	millilit	HDPE	High Density Polyethylene
°C	độ Celsius	LED	Light Emitting Diode
°F	độ Fahrenheit	NIST	National Institute of Standards and Technology
EPA	US Environmental Protection Agency		

4. THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Hydrazine

Thang đo	0 đến 400 µg/L (N ₂ H ₄)
Độ phân giải	1 µg/L
Độ chính xác	±4% toàn thang đo ở 25 °C
Phương pháp	Adaptation of the ASTM Manual of Water and Environmental Technology, Method D1385, p-Dimethylaminobenzaldehyde Method

Hệ quang

Nguồn sáng	Light Emitting Diode
Bước sóng	466 nm
Độ rộng bộ lọc quang	8 nm
Độ chính xác bộ lọc quang	±1.0 nm
Cảm biến ánh sáng	Silicon photocell
Kiểu Cuvet	Tròn, đường kính 24.6 mm (đường kính trong 22 mm)

Các thông số khác

Tự động lưu dữ liệu	50 kết quả đo
Màn hình	128×64 pixel B/W LCD có đèn nền
Tự động tắt	Sau 15 phút không sử dụng (30 phút trước khi đo mẫu)
Pin	1.5 V AA Alkaline (3 cục)
Thời lượng pin	>800 lần đo (không đèn nền)
Môi trường hoạt động	0 đến 50 °C (32 đến 122 °F); 0 đến 100% RH, non-serviceable
Kích thước	142.5×102.5×50.5 mm (5.6×4.0×2.0")
Khối lượng (có pin)	380 g (13.4 oz.)
Chuẩn bảo vệ	IP67

5. MÔ TẢ THIẾT BỊ

5.1. MÔ TẢ CHUNG

HI97704 là máy đo quang cầm tay, được sản xuất bởi Hanna Instruments - nhà sản xuất dụng cụ phân tích có nhiều năm kinh nghiệm. Máy có hệ thống quang học tiên tiến sử dụng Điốt phát sáng (LED) và bộ lọc dải hẹp cho phép đọc kết quả chính xác và có độ lặp tốt.

Hệ thống quang học của máy được bảo vệ khỏi bụi bẩn và nước từ bên ngoài. Máy đo sử dụng một hệ thống đánh dấu vị trí để đảm bảo rằng các cuvet được đặt vào máy ở cùng một vị trí ở mỗi lần đo.

Với chức năng CAL Check, người dùng có thể kiểm tra và hiệu chuẩn lại thiết bị bất cứ lúc nào (nếu cần). Các cuvet CAL Check của Hanna sản xuất theo NIST traceable standards.

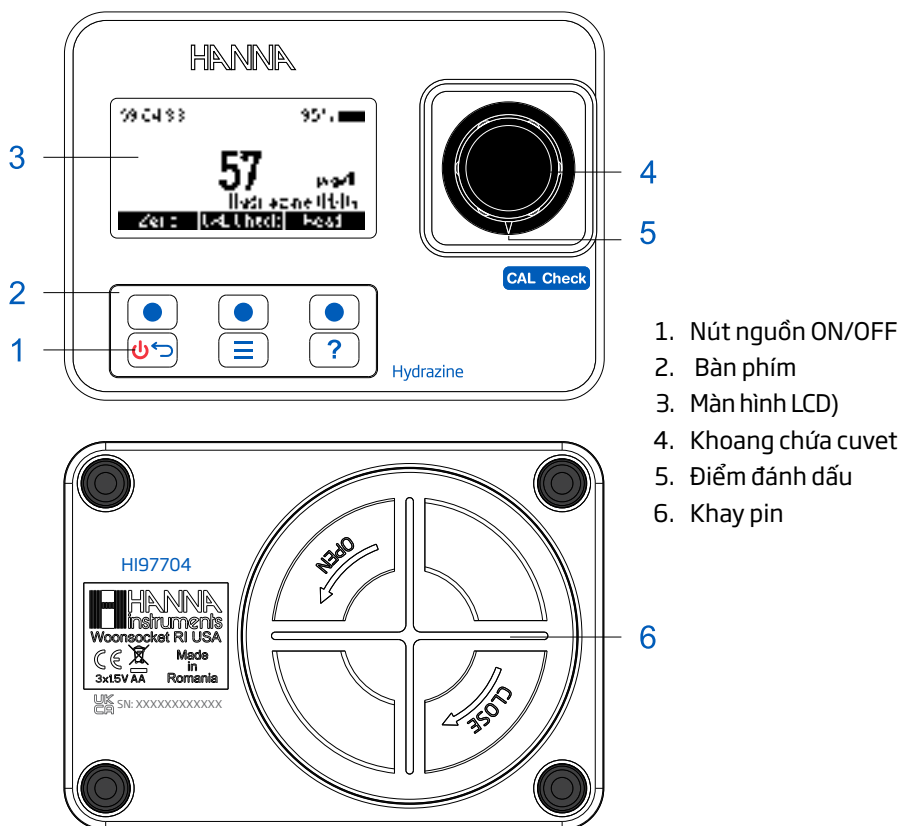
Với chức năng CAL Check, người dùng có thể kiểm tra và hiệu chuẩn lại thiết bị bất cứ lúc nào (nếu cần). Các cuvet CAL Check của Hanna sản xuất theo NIST traceable standards.

HI97704 đo hàm lượng hydrazine từ 0 đến 400 µg/L (ppb) trong các mẫu nước. Phương pháp đo đáp ứng theo Standard Methods for the ASTM Manual of Water and Environmental Technology, Method D1385, p-Dimethylaminobenzaldehyde Method.

HI97704 có thể sử dụng ngoài hiện trường hoặc trong phòng lab, máy có những tính năng nổi bật sau:





- Hệ thống quang học hiện đại
- Có thể kiểm và hiệu chuẩn bằng CAL Check cuvet
- Tự động hướng dẫn người dùng
- Tự động lưu giá trị đo
- Chống nước đạt chuẩn IP6
- Tính năng GLP

5.2. FUNCTIONAL DESCRIPTION



1. Nút nguồn ON/OFF
2. Bàn phím
3. Màn hình LCD)
4. Khoang chứa cuvet
5. Điểm đánh dấu
6. Khay pin

Hướng dẫn sử dụng bàn phím

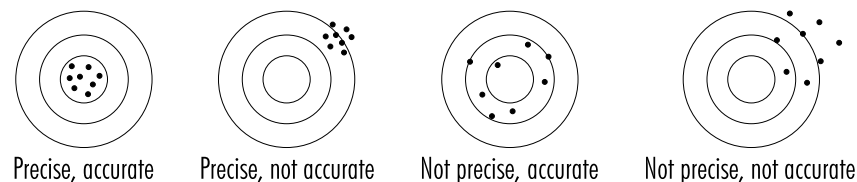
-  Nhấn phím chức năng, tương ứng chức năng trên màn hình.
-  Nhấn giữ để bật/tắt máy. Nhấn 1 lần để trở lại màn hình trước đó.
-  Nhấn để truy cập phần thiết lập.
-  Nhấn để hiển thị trợ giúp.

5.3. ĐỘ LẶP VÀ ĐỘ CHÍNH XÁC

Độ lặp là kết quả các phép đo lặp lại với nhau. Độ lặp thường được biểu thị bằng độ lệch chuẩn (SD).

Độ chính xác được định nghĩa là sự gần của kết quả thử nghiệm với giá trị thực.

Thông thường, độ lặp tốt thường đi kèm độ chính xác cao, nhưng cũng có trường hợp ngoại lệ. Xem hình dưới để hiểu rõ hơn.



5.4. NGUYÊN LÝ HOẠT ĐỘNG

Hấp thụ ánh sáng là một hiện tượng điển hình của sự tương tác giữa bức xạ điện từ và vật chất. Khi một chùm ánh sáng đi qua một chất, một số bức xạ có thể được hấp thụ bởi các nguyên tử, phân tử hoặc mạng tinh thể.

Nếu chỉ có sự hấp thụ xảy ra, độ hấp thụ sẽ phụ thuộc vào độ dài đường quang đi qua và đặc tính hóa lý của chất đó theo Định luật Lambert-Beer: Nếu các hệ số đều là 1 hằng số, nồng độ của mẫu có thể được xác định dựa trên độ hấp thụ.

Định luật Lambert-Beer:

$-\log I/I_0 = \epsilon_\lambda c d$	I_0	=	cường độ chùm tia sáng tới
or	I	=	cường độ chùm tia sáng sau khi bị hấp thụ
$A = \epsilon_\lambda c d$	ϵ_λ	=	hệ số hấp thụ tại bước sóng λ
	c	=	nồng độ của mẫu
	d	=	quãng đường quang đi qua mẫu

5.5. HỆ THỐNG QUANG HỌC

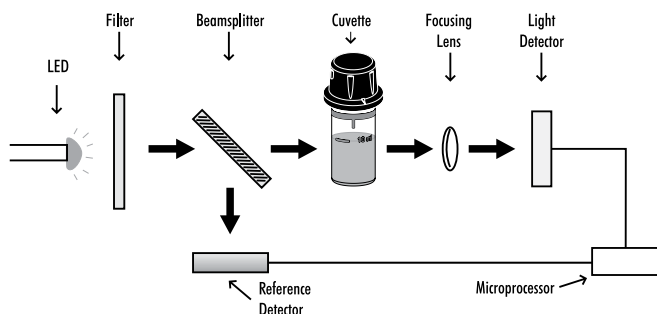
Cảm biến tham chiếu của quang kế HI97704 sẽ tự bù trừ cho sự sai lệch do biến đổi đồng suất hoặc thay đổi nhiệt độ môi trường, cung cấp nguồn sáng ổn định khi đo mẫu.

Nguồn sáng LED có hiệu suất vượt trội so với đèn Vonfram. Đèn LED có hiệu suất phát sáng cao hơn nhiều, cung cấp nhiều ánh sáng hơn trong khi sử dụng ít năng lượng hơn. Chúng cũng tạo ra ít nhiệt, có thể ảnh hưởng đến sự ổn định điện tử. Ngoài ra, đèn LED có dải ánh sáng rộng, trong khi đèn Vonfram có dải sáng xanh/tím hẹp.

Bộ lọc quang được cải tiến đảm bảo độ chính xác bước sóng lớn hơn và cho phép nhận được tín hiệu mạnh hơn, giúp cho kết quả đo ổn định hơn và sai số bước sóng ít hơn.

Một thấu kính hội tụ sẽ thu thập tất cả ánh sáng ra khỏi cuvet, hạn chế lỗi do cuvet

và các vết trầy xước trên cuvet, hạn chế sự cần thiết phải đánh dấu cho cuvet.



6. CÁCH VẬN HÀNH

6.1. KIỂM TRA MÁY: CAL CHECK VÀ HIỆU CHUẨN

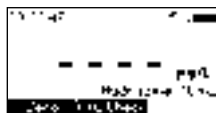
Quá trình kiểm tra của HI97704 là quá trình xác nhận nồng độ với bộ chuẩn CAL Check. Màn hình CAL Check sẽ hướng dẫn người dùng từng bước kiểm tra và hiệu chuẩn máy (nếu cần).

Cảnh báo: Chỉ được sử dụng bộ chuẩn CAL Check Hanna®. Thực hiện ở nhiệt độ phòng từ 18°C đến 25°C để có kết quả chính xác nhất.

Lưu ý: Chuẩn CAL Check sẽ không đọc giá trị cụ thể ở chế độ đo và tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời. Nhiệt độ bảo quản từ 5°C đến 30°C, không để đông lạnh.

Để thực hiện CAL Check làm như sau:

1. Nhấn **CAL Check** từ màn hình đo.



Màn hình sẽ hiển thị "Not Available" hoặc thời gian CAL Check gần nhất



2. Nhấn **Check** để bắt đầu CAL Check. Nhấn để hủy bỏ CAL Check và quay lại màn hình chính.
3. Dùng phím chức năng để điều chỉnh giá trị cuvet chuẩn. Nhấn **Next** để tiếp tục.



Lưu ý: Giá trị này sẽ được lưu lại để sử dụng cho các lần đo sau. Nếu sử dụng

bộ cuvet CAL Check mới, thực hiện lại quá trình CAL Check để cập nhật giá trị.

4. Cho cuvet A CAL Check **A ZERO** vào máy, nhấn **Next**. Màn hình hiển thị "Please wait.." khi đang đo

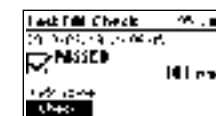


5. Cho cuvet B CAL Check **HI97702B** vào máy, sau đó nhấn **Next** để tiếp tục. Màn hình hiển thị "Please wait.." khi đang đo.

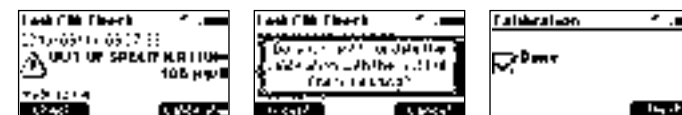


6. Sau khi kiểm tra xong màn hình hiển thị:

- **"PASSED"**: Kết quả đạt, không cần hiệu chỉnh lại.



- **"OUT OF SPECIFICATION"** và **Calibrate**: Kết quả không đạt, nên hiệu chuẩn lại bằng cách nhấn **Calibrate**. Nhấn **Accept** để xác nhận hoặc **Cancel** để quay lại màn hình trước đó.



- **"OUT OF SPECIFICATION"**: kết quả không đạt, kiểm tra lại bộ cuvet CAL Check và làm lại lần nữa. Nếu vẫn không đạt, liên hệ với bộ phận kỹ thuật của Hanna Instruments.



6.2. GLP

Nhấn phím để truy cập vào menu. Sử dụng phím chức năng để chọn **GLP** và nhấn **Select**. GLP sẽ hiển thị thời gian hiệu chuẩn gần nhất (nếu có) hoặc hiệu chuẩn nhà máy. Để xóa thông tin hiệu chuẩn gần nhất trước đó và CAL Check, nhấn **Clear** và làm theo hướng dẫn. Nhấn **Yes** để xác nhận hoặc nhấn **No** nếu không muốn xóa


thông tin hiệu chỉnh.

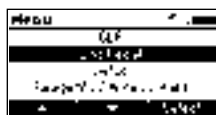


6.3. LƯU VÀ XEM GIÁ TRỊ ĐO

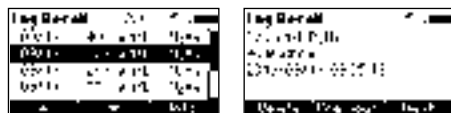
Thiết bị này có chức năng tự động lưu kết quả sau khi đo, tối đa 50 kết quả. Khi bộ nhớ đầy, thiết bị sẽ ghi đè lên dữ liệu cũ nhất.

Người dùng có thể xem và xóa dữ liệu trong phần **Log Recall**.

Nhấn  để truy cập vào menu. Sử dụng phím chức năng để chọn **Log Recall** và nhấn **Select**.




Sử dụng phím chức năng để chọn dữ liệu muốn xem lại và nhấn **Info** để xem thông tin chi tiết. Từ màn hình này, có thể nhấn **Next** và **Previous** để xem thông tin các dữ liệu khác




Nhấn **Delete** để xóa dữ liệu và sẽ xuất hiện thông báo xác nhận.




Nhấn **No** hoặc  để trở lại màn hình trước đó.

Nhấn **Yes** để xác nhận.

Nhấn **Del All** để xóa toàn bộ dữ liệu. Máy sẽ hiển thị màn hình xác nhận lại, nhấn **Yes** để xác nhận, nhấn **No** hoặc  để trở lại.

6.4. THIẾT LẬP MÁY

Nhấn  để truy cập menu. Sử dụng phím chức năng để di chuyển đến Setup rồi nhấn **Select**.

Đèn nền

Tùy chọn: 0 đến 100 %

Nhấn **Modify** để thiết lập độ tương phản, sử dụng phím chức năng để thay đổi. Nhấn

Accept để xác nhận hoặc  để trở lại mà không lưu thay đổi.

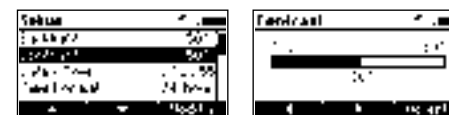


Độ tương phản


Tùy chọn: 0 đến 100 %

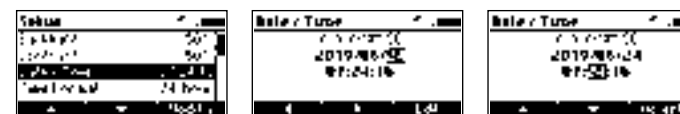
Nhấn **Modify** để thay đổi thời gian. Sử dụng phím chức năng để di chuyển đến phần cần thay đổi rồi nhấn **Edit**, tiếp tục sử dụng phím chức năng để thay đổi giá trị.

Sau đó, nhấn **Accept** để xác nhận hoặc  để trở lại.



Thời gian

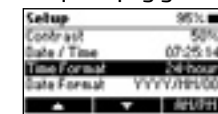
Nhấn **Modify** để thay đổi thời gian. Sử dụng phím chức năng để di chuyển đến phần cần thay đổi rồi nhấn **Edit**, tiếp tục sử dụng phím chức năng để thay đổi giá trị. Sau đó, nhấn **Accept** để xác nhận hoặc  để trở lại




Thiết lập giờ

Tùy chọn: AM/PM hoặc 24-hour

Dùng phím chức năng để thay đổi định dạng giờ.



Thiết lập ngày

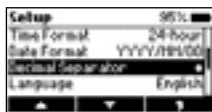
Nhấn **Modify** để thay đổi kiểu ngày. Sử dụng phím chức năng để chọn kiểu thiết lập phù hợp rồi nhấn **Accept** để xác nhận hoặc  để trở lại menu Setup mà không lưu thay đổi.



Số thập phân

Tùy chọn: Dấu phẩy (,) hoặc Dấu chấm (.)

Sử dụng phím chức năng để chọn kiểu đánh dấu số thập phân.



Ngôn ngữ

Nhấn **Modify** để thay đổi ngôn ngữ. Sử dụng phím chức năng để chọn ngôn ngữ phù hợp rồi nhấn **Accept**.



Âm báo

Tùy chọn: Enable hoặc Disable

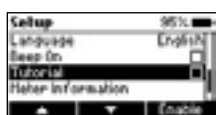
Đây là chức năng bật âm báo cho máy. Sử dụng phím chức năng để kích hoạt hoặc vô hiệu hóa.



Hướng dẫn tự động

Tùy chọn: Enable hoặc Disable

Khi được kích hoạt, máy sẽ hướng dẫn người dùng từng bước trong quá trình đo.



Thông tin máy

Nhấn **Select** để xem chi tiết thông tin máy như mã máy, số seri, phiên bản phần mềm, ngôn ngữ. Nhấn **Power** để trở lại menu Setup.



Phục hồi về trạng thái xuất xưởng

Nhấn **Select** để phục hồi về trạng thái xuất xưởng, tiếp tục nhấn **Accept** để xác nhận hoặc nhấn **Cancel** để quay lại.



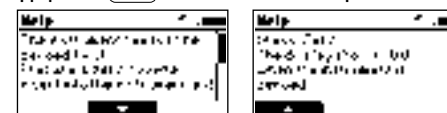
6.5. THUỐC THỬ VÀ PHỤ KIỆN

Nhấn **Menu** để vào menu tùy chỉnh. Dùng phím chức năng để chọn **Reagents / Accessories** và nhấn **Select** để truy cập vào danh sách thuốc thử và phụ kiện. Nhấn phím **Power** để trở lại.



6.6. PHÍM HELP

HI97704 được tích hợp phím **?** và có thể kích hoạt bất cứ khi nào cần.

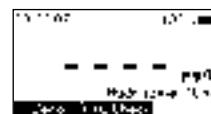


Thiết bị sẽ hiển thị thông tin về màn hình đang được chọn. Dùng phím chức năng để xem các thông tin ở bên dưới.

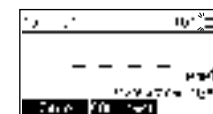
Để trở lại, nhấn phím **Power** hoặc **?**

6.7. TÌNH TRẠNG PIN

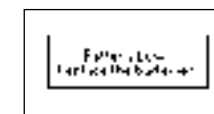
Máy sẽ tự động kiểm tra pin khi khởi động. Màn hình sẽ hiển thị logo Hanna Instruments® khi đang trong quá trình kiểm tra. Sau khi kiểm tra thành công máy đã sẵn sàng để đo. Biểu tượng pin trên màn hình sẽ cho biết tình trạng pin:



Pin đầy.



Pin dưới 10%, cần thay pin.



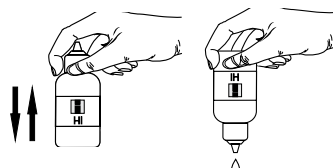
Pin rất thấp cần thay pin mới ngay.

Máy sẽ tự động tắt sau 15 phút không sử dụng. Nếu máy đã được zero nhưng chưa đo mẫu, thời gian chờ sẽ tăng lên 30 phút.

7. MÁY ĐO QUANG

7.1. CÁCH SỬ DỤNG CHAI NHỎ GIỌT

- Gỡ nhẹ chai nhỏ giọt lên bàn vải lần và dùng vải lau sạch bên ngoài
- Luôn đặt chai nhỏ giọt thẳng đứng trong khi thêm thuốc thử vào mẫu.



7.2. CHUẨN BỊ CUVET

Trộn đúng cách giúp phép đo có độ lặp tốt. Phương pháp trộn thuốc thử phù hợp sẽ được ghi rõ trong phần hướng dẫn đo.

Phương pháp trộn được chỉ định là “lắc nhẹ nhàng” như hình minh họa bên dưới:



Để tránh rơi rớt hóa chất và giúp kết quả đo chính xác hơn, đóng nắp cuvet bằng nắp nhựa HDPE trước khi đóng bằng nắp đen.



Trước khi đặt cuvet vào khoang đo, phải đảm bảo bên ngoài cuvet khô và không có dấu vân tay, dầu hoặc chất bẩn. Sử dụng khăn lau HI731318 hoặc vải không xơ để lau sạch cuvet trước khi đặt vào bên trong máy.

Khi lắc cuvet có thể làm mẫu xuất hiện bọt khí và cho kết quả cao hơn thực tế, nên lắc hoặc gỡ nhẹ để loại bỏ bọt khí trước khi đo.

Không để mẫu phản ứng bên ngoài quá lâu sau khi bỏ thuốc thử, điều này có thể làm kết quả bị sai.

Khi cần đo nhiều mẫu liên tục, nên lấy giá trị zero mới cho mỗi mẫu và dùng cùng 1 cuvet để đo và zero

Sau khi đo xong, nên rửa cuvet ngay để tránh bị nhuộm màu.

Tất cả thời gian phản ứng trong hướng dẫn này ở 25°C (77°F). Thông thường, thời gian phản ứng sẽ tăng khi nhiệt độ < 20°C (68°F) và giảm khi nhiệt độ > 25 °C.



8. HƯỚNG DẪN ĐO

THUỐC THỬ

Mã	Mô tả	Số lượng
HI93704-0	Thuốc thử Hydrazine	24 giọt



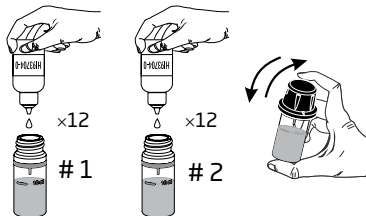
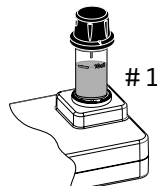
QUY CÁCH ĐÓNG GÓI

HI93704-01	Thuốc thử Hydrazine - 100 lần đo
HI93704-03	Thuốc thử Hydrazine - 300 lần đo

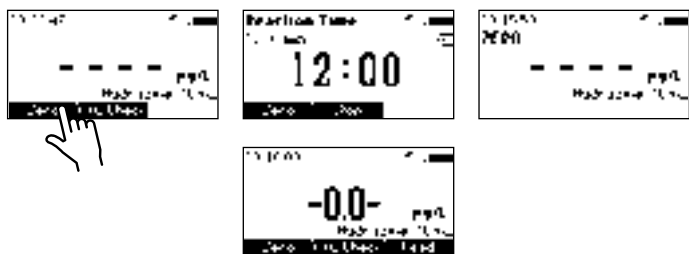
Các phụ kiện khác xem phần PHỤ KIỆN.

QUY TRÌNH ĐO

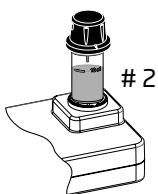
Lưu ý: Nếu chế độ hướng dẫn bị vô hiệu hóa, làm theo quy trình sau. Nếu chế độ hướng dẫn được kích hoạt, nhấn Measure và làm theo hướng dẫn trên màn hình.

- Châm vào cuvet (#1) 10 mL nước khử ion (lên đến vạch mức). 
- Châm vào cuvet (#2) 10 mL mẫu (lên đến vạch mức). 
- Thêm 12 giọt thuốc thử HI93704-0 vào cuvet. Đậy nút nhựa và đóng nắp cuvet. Lắc nhẹ cuvet để trộn đều hỗn hợp (khoảng 30 giây). 
- Cho cuvet (#1) vào máy, cần đảm bảo phần đánh dấu trên nắp và trên máy trùng nhau. 

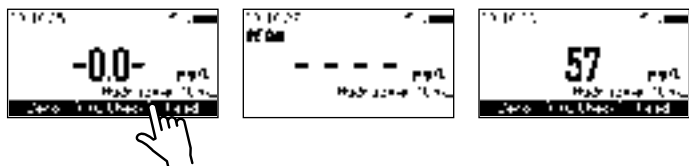
- Nhấn **Zero** và màn hình hiển thị đồng hồ đếm ngược 12 phút trước khi zero mẫu trắng. Để bỏ qua nhấn **Zero** 2 lần. Khi hết thời gian màn hình hiển thị "-0.0" khi đó máy đã được zero và sẵn sàng để đo mẫu.



- Lấy cuvet (#1) ra.
- Cho cuvet (#2) vào máy, cần đảm bảo phần đánh dấu trên nắp và trên máy trùng nhau.



- Nhấn **Read** để đo mẫu. Máy hiển thị kết quả theo $\mu\text{g/L}$ hydrazine(N_2H_4)

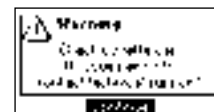


THÀNH PHẦN GÂY NHIỀU

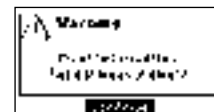
- Mẫu có màu đậm
- Mẫu có độ đục cao
- Các amine thơm

9. MÔ TẢ LỖI

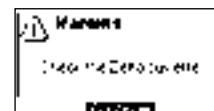
Thiết bị sẽ hiển thị thông báo khi có phát sinh lỗi hoặc giá trị đo ngoài thang. Xem chi tiết theo mô tả bên dưới.



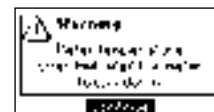
Có ánh sáng bên ngoài tràn vào. Cần kiểm tra lại vị trí đặt cuvet, đảm bảo rằng phần đánh dấu trên nắp và máy khớp nhau. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ với Hanna Instruments.



Thứ tự cho cuvet vào máy bị sai, nên chuẩn bị lại mẫu và làm lại.



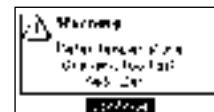
Có ánh sáng bên ngoài tràn vào. Cần kiểm tra lại vị trí đặt cuvet. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ với Hanna Instruments.



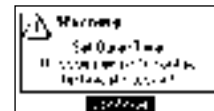
Nhiệt độ bên trong máy quá cao hoặc quá thấp so với nhiệt độ chuẩn (0 và 50 °C tương đương 32 và 122 °F) để cho kết quả chính xác.



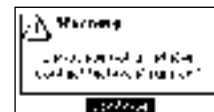
Nhiệt độ bên trong máy thay đổi đột ngột sau khi zero, cần zero lại.



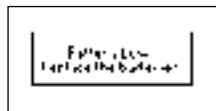
Giá trị đo ngoài thang cho phép. Cần kiểm tra lại cuvet, cách chuẩn bị mẫu và quy trình đo.



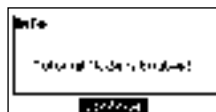
Thông tin thời gian bị mất, cần được thiết lập lại. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ Hanna Instruments.



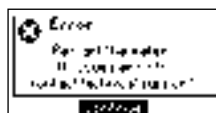
Lỗi ngôn ngữ, cần khởi động lại máy. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ Hanna Instruments.



Pin đã hết, cần thay pin mới để tiếp tục sử dụng.




Chế độ hướng dẫn đã được kích hoạt. Nhấn **Continue** và làm theo hướng dẫn trên màn hình.

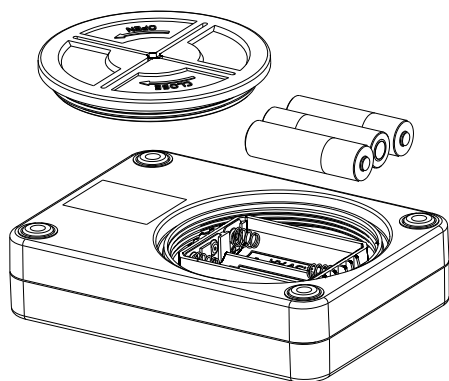


Có lỗi xuất hiện, cần khởi động lại máy. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ Hanna Instruments.

10. CÁCH THAY PIN

Để thay pin cho máy, vui lòng thực hiện theo các bước sau:

- Tắt máy bằng cách nhấn giữ .
- Tháo nắp đậy pin bằng cách vặn ngược chiều kim đồng hồ.
- Lấy pin cũ ra, thay bằng 3 cục pin mới 1.5V AA.
- Đóng nắp đậy khay pin bằng cách vặn theo chiều kim đồng hồ.



11. PHỤ KIỆN MUA RIÊNG

11.1. THUỐC THỬ

Mã	Mô tả
HI93704-01	Thuốc thử Hydrazine - 100 lần đo
HI93704-03	Thuốc thử Hydrazine - 300 lần đo

11.2. PHỤ KIỆN KHÁC

Mã	Mô tả
HI7101412	Vali đựng máy HI977xx
HI731318	Khăn lau cuvet (4 cái)
HI731331	Cuvet thủy tinh (4 cái)
HI731336N	Nắp cuvet (4 cái)
HI93703-50	Dung dịch rửa cuvet (230 mL)
HI97704-11	Bộ cuvet CAL Check đo Hydrazine

GIẤY CHỨNG NHẬN

Tất cả các dụng cụ của Hanna Instruments đều tuân thủ **CE European Directives** và tiêu chuẩn **UK**.



Xử lý thiết bị điện và điện tử. Sản phẩm không nên được xử lý như chất thải gia đình mà nên gửi cho điểm thu gom thích hợp để tái chế nhằm bảo tồn tài nguyên thiên nhiên.

Xử lý pin thải. Sản phẩm này sử dụng pin, không thải bỏ chúng với chất thải gia đình khác mà nên gửi chúng cho điểm thu gom thích hợp để tái chế. Đảm bảo xử lý đúng sản phẩm và pin, ngăn ngừa hậu quả tiêu cực tiềm ẩn cho môi trường và sức khỏe con người. Để biết thêm thông tin, vui lòng liên hệ dịch vụ xử lý chất thải tại địa phương, ở nơi mua hàng hoặc truy cập www.hannainst.com



KHUYẾN CÁO NGƯỜI DÙNG

Trước khi sử dụng sản phẩm này, hãy đảm bảo rằng nó hoàn toàn phù hợp với yêu cầu của bạn và môi trường mà nó được sử dụng. Việc tùy biến thiết bị có thể làm giảm hiệu suất máy. Vì sự an toàn của bạn và máy, không sử dụng hoặc lưu trữ máy trong môi trường độc hại.

BẢO HÀNH

KHÔNG BẢO HÀNH NẾU KHÔNG CÓ PHIẾU BẢO HÀNH và các hư hỏng do thiên tai, sử dụng không đúng, tùy tiện tháo máy hay do thiếu sự bảo dưỡng máy như yêu cầu. **HI97704** được bảo hành 12 tháng cho máy để phòng các khiếm khuyết do sản xuất và do vật liệu chế tạo máy xuất hiện trong quá trình dùng thiết bị theo đúng mục đích sử dụng và đúng chế độ bảo dưỡng như hướng dẫn. Việc bảo hành bao gồm sửa chữa và miễn phí công thay thế phụ tùng chỉ khi máy bị lỗi do quá trình chế tạo. Sản phẩm có thể được thay đổi thiết kế, cấu trúc và cách sử dụng mà không thông báo trước.

Nếu có yêu cầu bảo trì sửa chữa, hãy liên hệ nhà phân phối thiết bị cho quý khách. Nếu trong thời gian bảo hành, hãy báo mã số thiết bị, ngày mua, số seri và tình trạng hư hỏng. Nếu việc sửa chữa không có trong chế độ bảo hành, quý khách sẽ được thông báo trước các cước phí cần trả.

Trường hợp gửi thiết bị về Hanna Instruments, hãy liên hệ phòng kỹ thuật trước 028.39260.457, sau đó gửi hàng kèm phiếu bảo hành (Người gửi tự trả cước).

Khi vận chuyển, cần đảm bảo khâu đóng gói để bảo vệ hàng an toàn